



PREFABRIKOVANÉ DOPLŇKOVÉ PRVKY

Řešení
do detailu

ATYPICKÉ ŽELEZOBETONOVÉ PREFABRIKÁTY

Použití a konstrukce:

- Po konzultaci a dohodě lze vyrábět libovolné konstrukční prefabrizované prvky jako například PROPUSTKY, MOSTKY, LÁVKY, VYHŘÍVANÁ SCHODIŠŤOVÁ RAMENA, UZAVŘENÉ JÍMKY, VELKOROZMĚROVÉ KVĚTINÁČE a podobně



Výhody:

- Maximálně variabilní možnosti atypických výrobků s kvalitním povrchem a individuálně specifikovanými vlastnostmi

Rozměry:

- Rozměry velmi variabilní, limitované pouze statickým návrhem, zatížením a přepravními a montážními podmínkami

Materiál:

- Výztuž ocelí B500A(B) s krytím 20 až 35 mm podle požadavků
- Třída betonu dle statického výpočtu se specifikací stupně vlivu prostředí dle ČSN EN 206-1
- Kotevní prvky z oceli 11 373, po dohodě lze provádět kotevní prvky i nerezové

Únosnost:

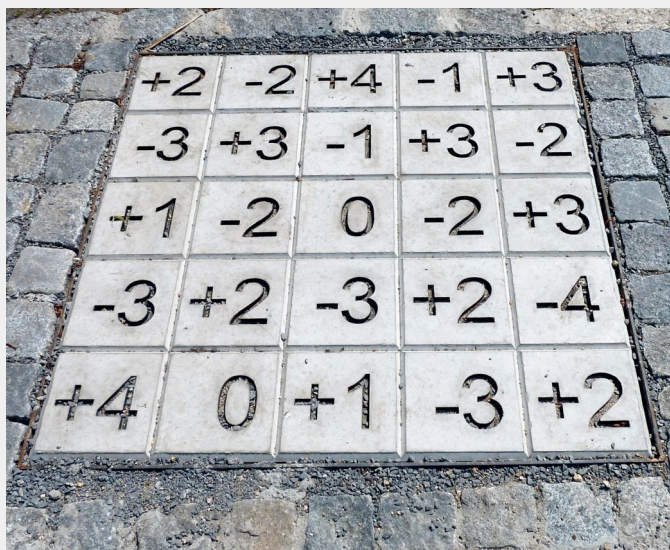
- Stanovena vždy individuálně na základě statického návrhu a výpočtu

Osazení, skladování a povrchová úprava:

- Pro atypické prefabrikáty řešeny podmínky vždy individuálně

Poznámky:

- Vždy řešit atypické prefabrikáty individuálně nejvhodněji ve spolupráci statika, výrobce a objednatele



Použití a konstrukce:

- Jedná se o balkonové krakorcové (konzolové) desky, většinou s přerušným tepelným mostem
- Použití pro všechny typy klasických balkonů včetně libovolného zábradlí
- Balony lze provádět rovněž s koncovými pohledovými nebo nosnými sloupy

Výhody:

- Velmi rychlý stavební postup s přesnými rozměry a kvalitním povrchem prefabrikátu bez nutnosti složitého bednění
- Velká rozmanitost tvarů

Rozměry:

- Tvary a vyložení balkonových desek je vždy individuální
- Doporučené maximální vyložení (vykonzolování = šířka balkonového panelu) je cca 2,4 m
- Doporučená délka balkonových panelů pak do 8 m a pro větší délky balkonů již provádět dělení prefabrikátů
- Půdorysné tvary lze provádět libovolně od klasických obdélníkových přes kosostranné až po různé obloukové tvary
- Tloušťka balkonových panelů s přerušným tepelným mostem je minimálně 150 mm, maximálně cca 240 mm

Materiál:

- Výztuž ocelí B500A(B) s krytím 20 až 30 mm
- Třída betonu dle statického výpočtu se specifikací stupně vlivu prostředí dle ČSN EN 206-1
- Pro kotevní prvky a propojující prvky použity běžné plechy z oceli třídy 11 373, po dohodě lze použít nerezové nebo pozinkované kotevní prvky
- Pro vlastní přerušení tepelného mostu používány typové balkonové izolační prvky s výztuží v nerezavějící úpravě

Únosnost:

- Stanovena vždy individuálně na základě statického návrhu a výpočtu s uvažáním skutečného zatížení případných navazujících konstrukcí zábradlí a podobně)
- Zaručená minimální únosnost balkonů bez vlastní tíhy a tíhy podlahy je 200 kg/m²

Osazení, skladování a povrchová úprava:

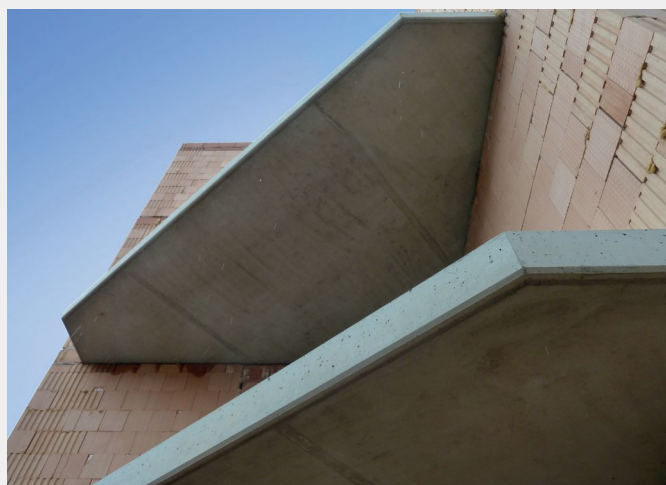
- Vnější i vnitřní plochy prefabrikátů s hladkým rovným povrchem buď otiskem formy nebo ručně či strojně hlazené
- Hrany prefabrikátu zkoseny cca 10-15 mm
- Při spodním obvodu jsou dílce opatřeny okapničkou pro odvod vody
- Přeprava ve vodorovné poloze (v poloze konečného umístění v konstrukci)
- Manipulace pomocí zabudovaných úchytných prvků se závitovým pouzdrům
- Osazení na bodové podpory, doplnění výztuže stropní konstrukce a následné zmonolitnění

Atypická provedení:

- Tvary balkonů vždy individuální s možností provádění téměř libovolných prostupů (například pro svody) nebo výřezy
- Balkony lze doplnit libovolnými kotevními prvky pro navazující zábradlí
- Balkonové prefabrikáty lze doplnit rovněž o prefabrikované betonové zábradlí v tl. 80-100 mm různého tvaru a případných otvorů

Poznámky:

- Podrobnější informace pro projektování a provádění balkonů poskytneme na požádání



Použití a konstrukce:

- Vyráběna schodišťová ramena včetně podest a mezipodest, případně samostatné stupně pro bytové i průmyslové objekty
- Schodiště vhodná do vnitřního i venkovního prostředí s různou povrchovou úpravou
- Schodišťová ramena prováděna z přímých prvků s maximálně jedním zalomením – část mezipodesty



Výhody:

- Velmi rychlý stavební postup s přesnými rozměry a kvalitním povrchem prefabrikátu
- Možnost kvalitního odhlučnění v místech uložení prefabrikátů na nosné stropní nebo stěnové konstrukce

Rozměry:

- Rozměry schodišťových prvků (ramena a podesty) jsou vždy prováděny na míru podle požadavků stavby
- Šířka schodišťových ramen standardně do 2,4 m, lze však vyrábět až do cca 3,6 m
- Délka schodišťových ramen doporučena do 6 m
- Zalomení schodišťových ramen možné pouze jedno a to v přímém směru s délkou zalomené části cca do 1,50 m
- Koncové uložení ramen schodiště nebo podest řešeno obvykle na ozuby
- Rozměry podestových a mezipodestových panelů vždy individuální, téměř libovolných rozměrů podle skutečných rozměrů schodiště

Materiál:

- Výztuž ocelí B500A(B) s krytím 20 až 30 mm podle agresivity prostředí a požadavků na požární odolnost
- Beton C25/30, případně C30/37
- Požární odolnost podle ČSN EN 73 0821 je minimálně 60 minut, kterou lze zvýšit až na 180 minut v závislosti na tloušťce desky ramene a krytí výztuže

Únosnost:

- Stanovena vždy individuálně na základě statického návrhu a výpočtu s minimální zaručenou únosností 300 kg/m² schodiště

Osazení, skladování a povrchová úprava:

- Horní pochůzí plochy schodišťových ramen jsou hladké z formy
- Spodní plocha schodišťového ramene ručně, případně strojně hlazena
- U podestových a mezipodestových panelů je spodní plocha hladká z formy a horní plocha ručně hlazena
- Hrany schodišťových prefabrikátů zkoseny cca 10 mm
- Skladování a přeprava ve vodorovné poloze případně u schodišťových ramen lze ve svislé poloze (postaveno na boční stěně)
- Manipulace pomocí osazených úchytů se závitovým pouzdem
- Osazování prvků na ozuby do kterých se osadí tlumící pryžové pásy tl. 5-10 mm
- V místech styků jednotlivých prefabrikátů je nutné v pochůzí povrchové úpravě provést dilatační lišty, na spodním líci v těchto spárách provést vyplnění pružnými tmely



Atypická provedení:

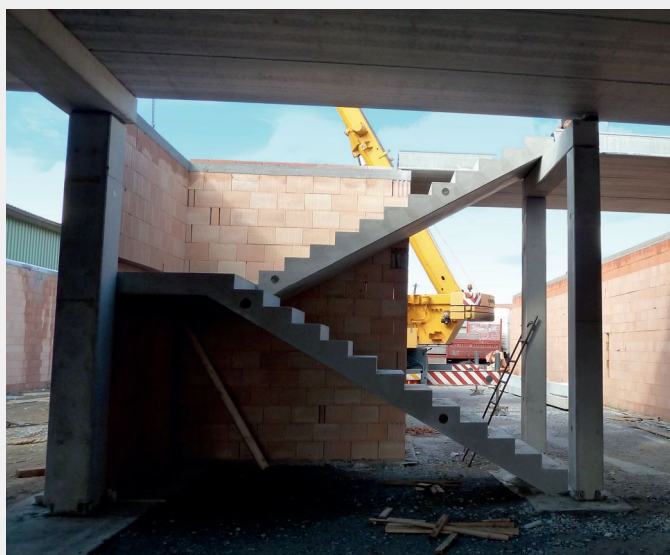
- Veškerá provedení schodišťových prvků je vždy individuální a lze provádět rovněž prostupy či výřezy do schodišťových prefabrikátů
- Kotevní prvky pro zábradlí nebo výtahové šachty lze rovněž osadit v libovolném tvaru nebo libovolné konstrukci (kotevní desky, závitová pouzdra nebo HTA profily)
- Horní pochůzí povrch schodišťových prefabrikátů lze provést s pohledovou protiskluzovou úpravou – pemřováním povrchu

Upozornění:

- Možnost ekonomické prefabrikace konkrétního schodiště je nutné vždy projednat s výrobcem

Poznámky:

- Podrobnější informace pro projektování a provádění schodišťových prvků poskytneme na požádání



Použití a konstrukce:

- Použití prefabrikátů je pro vytvoření samonosných i nosných výtahových šachet běžných půdorysných rozměrů i výtahů invalidních, nebo i pro drobné jímky, vodorovné kolektory
- Jedná se o svislé prostorové prefabrikáty s tl. stěny 120 mm, obvyklé uspořádání je prováděno ze dvou na sebe kladených dílů na každé podlaží
- Samonosné výtahové šachty nejsou propojeny se žádnou navazující konstrukcí a naopak obklopující konstrukce zajišťují částečně i stabilitu výtahové šachty
- Nosné výtahové šachty jsou zatíženy a propojeny s navazujícími konstrukcemi, obvykle se stropními konstrukcemi, konstrukcemi podest a mezipodest schodiště
- Součástí systému jsou i prstence pro dojezd výtahu a krycí deska šachty

Výhody:

- Velmi rychlý stavební postup s přesnými rozměry a kvalitním povrchem prefabrikátu
- Možnost kvalitního odhlučnění v závislosti na detailech uložení nebo odizolování navazujících konstrukcí
- Možnost širšího použití a využití truhlíkových prefabrikátů

Rozměry:

- Půdorysné rozměry typového prefabrikátu výtahové šachty jsou standardně 1,84 x 2,14 m vnější a 1,6 x 1,9 m vnitřní rozměr s konstantní tloušťkou stěny 120 mm
- Maximální výška prefabrikátu standardně 1,63 m
- Prvky výtahové šachty lze vyrábět jako kompaktní uzavřené prstence (horní část dojezdu výtahů)
- Dále jako otevřené tvary C (spodní část v každém podlaží s dveřním otvorem) a jako kombinace těchto dvou typů s částečným výřezem pro nadpraží dveří (horní díl v každém podlaží)
- Atypická provedení viz níže

Materiál:

- Výztuž ocelí B500A(B) s krytím 20 až 30 mm podle agresivity prostředí a požadavků na požární odolnost
- Třída betonu dle statického výpočtu se specifikací stupně vlivu prostředí dle ČSN EN 206-1
- Požární odolnost podle ČSN EN 73 0821 je minimálně 60 minut, kterou lze zvýšit až na 180 minut v závislosti na tloušťce prefabrikátu a krytí výztuže
- Pro kotevní prvky a propojující prvky použity běžné ocelové plechy oceli třídy 11 373

Únosnost:

- Stanovena vždy individuálně na základě statického návrhu a výpočtu s uvažováním skutečného zatížení případných navazujících konstrukcí

Osazení, skladování a povrchová úprava:

- Vnější i vnitřní plochy prefabrikátů s hladkým povrchem – otisk ocelové formy
- Hrany prefabrikátu zkoseny cca 10–15 mm
- Přeprava ve svislé poloze (v poloze konečného umístění v konstrukci)
- Manipulace pomocí zabudovaných úchytných prvků se závitovým pouzdem
- Osazení do polohy pomocí rektifikačních šroubů, spojení pomocí minimálně 4 kotevních míst pomocí ovaření stykacích plechů a výplň spáry stavebním lepidlem nebo cementovou maltou

Atypická provedení:

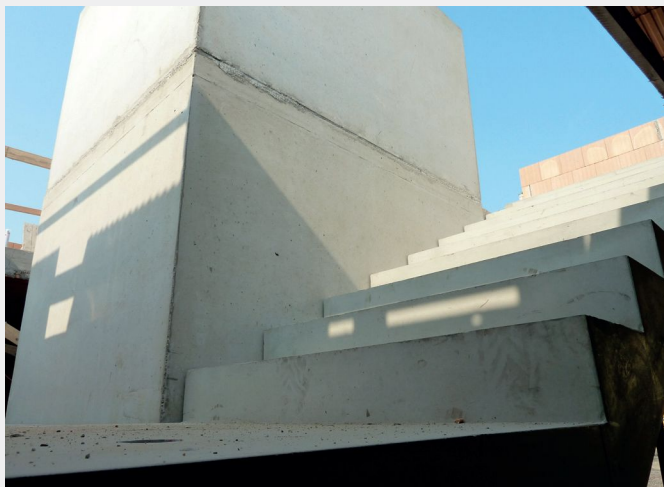
- Preferovaným provedením jsou základní parametry prefabrikátu viz výše
- Atypická provedení jsou prováděna převážně ve formě prostupů, drážek, povrchové úpravy a podobně
- Výšku prefabrikátů lze měnit libovolně do celkové výšky cca 1,63 m
- Do stěn prefabrikátů lze zabudovat téměř libovolné prvky pro kotvení navazujících konstrukcí (obvyklé řešení osazením kotevních desek s následným navařením navazujících konstrukcí)
- Po dohodě s výrobcem lze provést i naprosto odlišné a individuální rozměry prefabrikátů, limitující jsou pak nároky a náklady na vytvoření atypické formy

Upozornění:

- U výtahové šachty je vždy nutné řádně dořešit navázání obklopujících konstrukcí, z čehož plyne řada stavebních detailů

Poznámky:

- Podrobnější informace pro projektování a provádění výtahových šachet poskytneme na požádání



Použití a konstrukce:

- Vyráběny jako atypické prefabrikáty podle konkrétních požadavků investora nebo projektanta
- Jedná se převážně o prefabrikované tvary L uložené na železobetonovou nebo ocelovou podpůrnou konstrukci
- Prefabrikáty tvoří velkoplošnou schodovou konstrukci ke které se následně kotví vlastní sedačky tribun, případně konstrukce hrazení, zábradlí, schodiště apod.
- Jako doplňkové konstrukce se dodávají podestové panely, průvlaky, stupně pro pruhy přístupových schodišť
- Použití pro stadiony, tribuny jízďáren, amfiteátrů apod. využití jak pro vnitřní tak pro venkovní nekruté konstrukce tribun



Výhody:

- Velmi rychlý stavební postup s přesnými rozměry a kvalitním povrchem prefabrikátů
- Kvalitní, trvanlivý a bezúdržbový povrch prefabrikátů

Rozměry:

- Rozměry prováděny vždy na míru podle požadavků a podle charakteru podepření (uložení prefabrikátů tvaru L)
- Doporučené délky pro běžné tvary prefabrikátů cca do 9 m
- Tloušťky stěn prefabrikátu L minimálně 100 mm, doporučený 120 mm, ale lze provádět i v tl. 140 až 160 mm

Materiál:

- Výztuž ocelí B500A(B) s krytím 20 až 30 mm
- Beton C30/37
- Kotevní prvky z oceli 11 373, po dohodě lze provádět kotevní prvky i nerezové

Únosnost:

- Stanovena vždy individuálně na základě statického návrhu a výpočtu s minimální zaručenou únosností 600 kg/m² půdorysné plochy



Osazení, skladování a povrchová úprava:

- Povrch prefabrikátů hladký rovný – otisk formy, se zkosením všech hran 10–15 mm
- Jedna plocha (většinou spodní) ručně nebo strojně hlazena
- Převážně a skladování ve vodorovné poloze s úchyty se závitovými pouzdry
- Osazování prefabrikátů je vždy individuální a rovněž tak i kotvení k podpůrné konstrukci
- Na ocelovou, ale i betonovou konstrukci doporučeno osazení prefabrikátů přes podkladní pryžové pásy tl. 5–10 mm
- Vlastní kotvení k podporám pak doporučeno řešit pomocí šroubových spojů a zabudovaných profilů HTA

Atypická provedení:

- Veškerá provedení prefabrikátů tribun jsou atypická individuální
- V prefabrikátech lze provádět téměř libovolné prostupy, otvory a drážky

Upozornění:

- Doporučen výsledný transparentní nátěr povrchu prefabrikátů

Poznámky:

- Podrobnější informace pro projektování a provádění prefabrikátů tribun poskytneme na požádání



Použití a konstrukce:

- Jedná se buď o plotový systém sestávající ze železobetonových sloupů tvaru H a betonových prostých desek tl. 60 mm, které se zasouvají do přírub sloupů, nebo plotové desky profilu L
- Využití plotového systému je pro klasické ploty s kombinací plného neprůhledného vzhledu (ohradní zdi), případně kombinace s různými průhlednými výplněmi
- Sloupky plotů lze použít i samostatně pro libovolné klasické ploty – drátěné, dřevěné a podobně
- Plotové desky pak lze použít pro nenosné konstrukční nebo pohledové betonové prvky
- Součástí plotového systému jsou rovněž základové konické patky s prohlubní pro osazení sloupů H

Výhody:

- Rychlá a snadná montáž s výslednou trvanlivou a bezúdržbovou konstrukcí plotu
- Široká škála využití, variability a kombinací plotového systému

Rozměry:

- Doporučené maximální rozteče sloupů 3,0 m a výška plotu nad terénem 2,6 m
- Sloupky tvaru H průřezu 200x200 s výškou až 3 m (ve vrcholu lze provést prohlubeň pro osazení ocelových sloupků)
- Plotové desky tl. 60 mm s výškou 300 mm a pro osovou délku sloupů do 3,0 m
- Součástí je rovněž celistvá konická patka s prohlubní pro kotvení sloupů
- Rozměry plotových desek profilu L jsou vždy atypické

Materiál:

- Vytuž ocelí B500A(B) s krytím 20 až 35 mm
- Beton C25/30, případně C30/37

Únosnost:

- Plotový systém vyráběn pro zatížení vlastní tíhou a pro zatížení větrem v normové hodnotě 55 kg/m²
- Lze provést posouzení i pro vyšší vodorovná zatížení s případným posílením jednotlivých prvků

Osazení, skladování a povrchová úprava:

- Základové patky kladeny na ztuhlennou štěrkovou vrstvu nebo kladeny do podkladního betonu C8/10
- Do prohlubní patek se sloupky zalévají betonem C20/25
- Plotové desky se zasouvají na sucho do svislé drážky sloupů
- Spodní deska plotu je osazena na vrcholu patek, případně podbetonována do vrcholu patek nebo po celé její délce (lze provést i osazení desky na ztuhlennou pláň)
- Povrchová úprava sloupů je hladká z formy se zkosenými hranami
- Povrch desek je ze 3 stran hladký z plechové formy, jedna strana ručně hlazená

Atypická provedení:

- Sloupky lze provádět prodloužené až do délky cca 4 m při průřezu sloupu cca 350x370 mm
- Desky lze provádět rovněž prodloužené až do cca 3,6 m, případně konstrukčně vyztužené sítí Kari a s drobnými otvory nebo výřezy
- Jednotlivé dělené desky lze nahradit celistvými deskami a to i ve výsledné pohledné úpravě s vložením matrice do bednění
- Celý plotový systém lze kombinovat s navazujícími klasickými ocelovými ploty a podobně (nastavení ocelovým plotem s trubkovými sloupky)
- Vlastní sloupky lze použít i pro samostatné konstrukce, případně pro koncové vratové sloupky s osazením libovolného ocelového kotvení (kotevní desky, případně profily HTA)

Poznámky:

- Podrobné informace pro projektování a provádění oplocení poskytneme na požádání



Použití a konstrukce:

- Jedná se o původní typovou skládanou železobetonovou konstrukci silážních jímek, která sestává ze 3 základních konstrukčních prvků
- Patní základová deska pro ukotvení nosných rámců, dále nosné příčné rámy tvaru A a výsledné stěnové panely kotvené k nosným rámcům
- Konstrukce je využitelná nejen pro silážní a senážní jámy, ale rovněž pro skladování různých sypekých i kusových materiálů (zemina, šterky, písky, obiloviny, hnojiva apod.)
- V případě uložení vnitřní těsnicí folie lze tento systém použít rovněž jako jámky na tekutiny (močůvka, kejda, apod.)



Výhody:

- Rychlá a snadná montáž bez nutnosti náročného bednění
- Široká škála využití

Rozměry:

- Základní tři prvky konstrukce silážní jámky se vyrábí v typových rozměrech s modulovou roztečí rámců 3,0 m a výškou do cca 5,1 m
- Patní základové desky tl. 250 jsou vyrobeny s prohlubněmi, otvory a kotevními deskami pro kotvení paty rámců
- Vlastní železobetonové rámy tvaru A mají šířku 250 mm a průřez ramen cca 250x400 mm
- Stěnové panely jsou pak vyráběny v tloušťce 150 mm a délce 3 m při šířkách 1,2 a 1,5 m
- Možné atypické rozměry viz níže

Materiál:

- Vytuž ocelí B500A(B) s krytím 35 mm
- Beton C30/37 – XA3 pro silně agresivní prostředí

Únosnost:

- Prefabrikáty jsou vždy individuálně posouzeny a vytuženy na základě skutečných rozměrů a na základě skutečného konkrétního zatížení konstrukce
- Atypické prvky pak lze vytužit a vyrobit na téměř libovolná zatížení skladovaným materiálem včetně sil od hutních mechanizmů

Osazení, skladování a povrchová úprava:

- Povrch prefabrikátů je hladký otisk ocelové formy, druhá strana prefabrikátu je pak ručně hlazena
- Hrany nejsou standardně zkoseny
- Přeprava je převážně ve vodorovné poloze a to i u příčných rámců
- Manipulace zajištěna pomocí ok z hladké oceli EZ (11 373), případně pomocí úchytů se závitovými pouzdry
- Uložení patní desky je na podkladní beton, pod kterým je doporučen hutněný šterkový polštář tloušťky minimálně 600 mm
- Rámy se osadí do prohlubní patní desky a zafixují svařením kotevních desek pomocí plechové příložky
- Stěnové panely se kladou na sucho na sebe a kotví se opět svařením kotevních desek na rámech a deskách pomocí příložek

Atypická provedení:

- Je preferováno využívání typových prvků a to především patních desek a příčných rámců tvaru A
- Atypická provedení nutno konzultovat s výrobcem
- Stěnové desky lze provádět v délkách až 4,5 m při současné možné změně šířky desek v rozmezí cca 0,6 až 2,4 m
- Rovněž tloušťku panelů je možno upravit s ohledem na zatížení a to na 120, 140, případně až 185 mm
- Ve stěnových panelech pak lze provést případné otvory nebo drážky

Upozornění:

- Veškeré ocelové prvky je nutné řádně ošetřit odolným ochranným nátěrem, protože se konstrukce používají v relativně agresivních prostředích siláží, senáží apod.

Poznámky:

- Podrobné informace pro projektování a provádění systému silážních jímek poskytneme na požádání



Použití a konstrukce:

- Jedná se o železobetonové úhelníkové prefabrikáty používané jako opěrné a dělicí stěny pro zásyp zeminou, jako dělicí stěny silážních žlabů, případně jako dělicí stěny skladových boxů sypkých hmot a podobně

Výhody:

- Rychlá a snadná montáž bez nutnosti náročného bednění
- Široká škála využití

Rozměry:

- Typově se prefabrikáty vyrábějí v délce 1,0 m s výškou stěny do 6,0 m a se šířkou paty do 2,4 m
- Tloušťka stěn je proměnná, na koncích minimálně 150 mm a v místě styku patní a svislé části stěny 350 mm (u atypů pak větší nebo naopak menší tloušťka)

Materiál:

- Výztuž ocelí B500A(B) s krytím 35 mm
- Třída betonu dle statického výpočtu se specifikací stupně vlivu prostředí dle ČSN EN 206-1

Únosnost:

- Prefabrikáty jsou vždy individuálně posouzeny a vyztuženy na základě skutečných rozměrů a na základě skutečného konkrétního zatížení konstrukce
- Atypické úhelníkové stěny lze navrhnout téměř na libovolná zatížení a to nejen vodorovná od tlaku zásypu, ale i svislá (od případných nástaveb nebo zastřešení)

Osazení, skladování a povrchová úprava:

- Pohledové části stěn jsou hladké – otisk ocelové formy
- Hrany zkoseny a v čelech prefabrikátů provedeny drážky pro dokonalejší zmonolitnění styků
- Přeprava prováděna ve svislé poloze (v poloze konečného osazení) případně ve vodorovné poloze na výšku 1,0 m, tj. v poloze výrobní
- Manipulace pomocí úchytných prvků se závitovým pouzdem případně pomocí zabetonovaných úchytných ok o oceli EZ (11 373)
- Osazení prefabrikátů na podkladní betony s řádnou úpravou a hutněním podloží a podsypů
- V rámci zmonolitnění stykovaných svislých spár betonem C30/37 lze provést i při betonování patní vodorovné části úhelníkových stěn (navázání výztuže monolitické části na přesah výztuže prefabrikátů)

Atypická provedení:

- Lze provádět téměř libovolné tvary úhelníkových stěn s rozdílnou tl. stěn a s celkovou šířkou prefabrikátů do 2,4 m
- Jak ve spodní patní části tak ve svislé části stěn lze provést přesah výztuže a následně na stavbě provádět monolitická doplnění prefabrikátů
- V prefabrikátech lze provádět případné drážky, výřezy nebo prostupy
- Do prefabrikátů lze osadit rovněž libovolná ocelová kotvení pro posílení montážního spojení případně pro navazující konstrukce

Poznámky:

- Podrobné informace pro projektování a provádění úhelníkových stěn poskytneme na požádání



Použití a konstrukce:

- Silniční panely jsou ploché železobetonové desky vyztužené při obou površích
- Použití panelů je především pro zpevnění poježděných ploch, jako provizorní a dočasné komunikace
- Další uplatnění například jako základové konstrukce pro lehké nebo dočasné stavby (buňky, chatky apod.)
- Využití panelů rovněž pro zpevnění svahů, koryt potoků, jako zátěžové prvky, případně podkladní prvky jeřábových drah apod. (s trvalým či dočasným využitím)



Výhody:

- Rychlá a snadná montáž
- Možnost opakovaného použití
- Široká škála využití panelů

Rozměry:

- Typově vyráběny panely rozměrů
3000x1000x150mm
3000x2000x150mm
- Možnost atypů viz níže

Materiál:

- Vytuž ocelí B500A(B) s krytím 25 až 35 mm
- Beton C25/30, případně C30/37

Únosnost:

- Panely vyráběny na únosnost odpovídající pojezdu těžkých nákladních automobilů s maximálním nápravovým tlakem 10 tun
- Je možné dodávat i panely s možností vyššího zatížení nápravovými tlaky, pak se jedná o atypické posílené panely, případně panely se zvýšenou tloušťkou

Osazení, skladování a povrchová úprava:

- Povrch panelů je ručně hlazen, spodní a boční plochy otisk ocelové formy
- Skladování a manipulace ve vodorovné poloze pomocí koncových úchytných ok
- Silniční panely kladeny na ztuhlenné únosné podloží s doporučeným šterkopiskovým podsypem v tl. 250-500 mm (podle únosnosti pláň)

Atypická provedení:

- Lze vyrábět silniční panely větších rozměrů až do délky cca 5 m a šířky cca do 3,6 m
- Rovněž tloušťky panelů lze zvětšit na 185, případně 215 mm
- Rozměry typových panelů lze libovolně zmenšovat, ne však tl. panelů, která činí 150 mm (pouze ve výjimečných případech pro výrazně menší panely do 2,0 m lze snížit tl. panelů na 140 nebo 120 mm)
- V panelech lze případně provádět drobné otvory například pro prostupy nebo šachty

Poznámky:

- Podrobné informace pro projektování a provádění silničních panelů poskytneme na požádání



Použití a konstrukce:

- Na samostatné, vícečetné, přízemní i patrové garáže.
- Konstrukčně řešeno jako stěnové panelové konstrukce doplněné o stropní nebo střešní a atikové železobetonové panely.

Výhody:

- Rychlá a snadná montáž
- Trvanlivost konstrukcí garáže
- Velká variabilita rozměrů a dispozičního řešení

Rozměry:

- Běžná tl. stěn 140 mm
- Stropní panely podle rozpětí tl. 140, 185 a 215 mm
- Světlosti garáží od 2,7 m po 6,0 m
- Délky garáží neomezeně od 5,0 m

Materiál:

- Výztuž ocelí B500A(B) s krytím 20 až 30 mm
- Beton C30/37-XF4

Únosnost (zatížitelnost):

- Pro běžná zatížení podlah do 200 kg/m² a zatížení podlah 250 kg/m², případně zvýšené na 400 kg/m²

Povrchová úprava, montáž:

- Povrch panelů je z jednoho líce hladký z formy, druhý líc ručně případně strojně hlazený.
- Montáž prováděna pomocí jeřábů a spojování montážními sváry a montážními svorníky s výsledným betonovým zapravením montážních styků

Atypická provedení:

- Atypická provedení lze řešit ve všech parametrech od tloušťky stěn a stropů přes vlastní rozměry garáží, jejich dispoziční řešení i povrchových úprav panelů nebo jejich barevnosti

Poznámky:

- Podrobné informace pro projektování a provádění garáží poskytneme na požádání



Použití a konstrukce:

- Jako samostatné pěší, cyklo nebo dopravní lávky případně mostky na komunikacích
- Dalším využitím je i provedení deskových železobetonových mostovek, kladených na primární nosné konstrukce jako jsou mostní nosníky ocelové nebo železobetonové.



Výhody:

- Rychlá montáž
- Vysoká a dlouhodobá trvanlivost s minimální nutnou údržbou
- Velmi variabilní individuální únosnost

Rozměry:

- Individuální podle požadavků. Deskové lávky a mostky obvykle do 16 m rozpětí

Materiál:

- Výztuž ocelí B500A(B) s krytím 25 až 40 mm
- Beton C30/37-XF4

Únosnosti (zatížitelnost):

- U lávek pro pěší a cyklo do 500 kg/m², u mostků a mostů podle požadavků nebo podle ČSN EN 1991-2

Povrchová úprava, montáž:

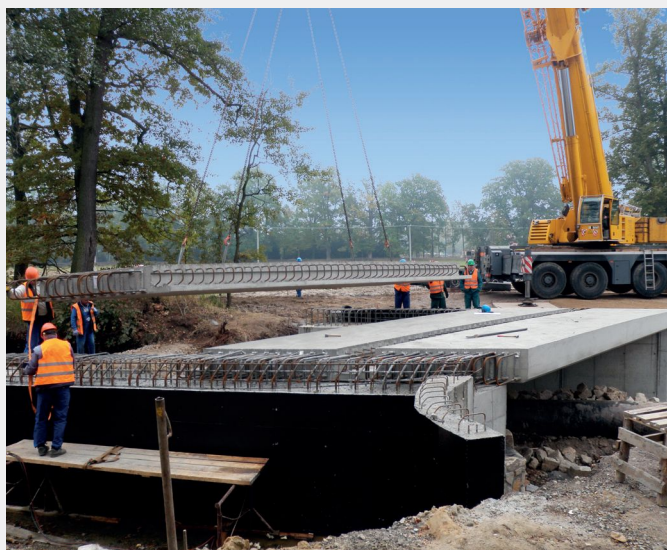
- Povrchovou úpravou je hladký povrch – otisk formy, lze i řešení s pohledovými matricemi a podobně
- Montáž jeřáby s běžným uložením na pryžová ložiska

Atypická provedení:

- Vždy se jedná o atypické provedení podle konkrétního statického návrhu

Poznámky:

- Podrobné informace pro projektování a provádění lávek a mostovek poskytneme na požádání



Použití a konstrukce:

- Jedná se vždy o atypickou železobetonovou konstrukci, obvykle na základě požadovaného architektonického vzhledu.

Výhody:

- Pohledově atraktivní vzhled konstrukce s vysokou trvanlivostí a to i požární
- Odpadá nutnost složitého bednění na stavbě

Rozměry:

- Vždy individuální podle architektonického návrhu a statického výpočtu. Délkové jednotlivé díly do 24 m

Materiál:

- Výztuž ocelí B500A(B) s krytím 20 až 30 mm
- Betony minimálně třídy C30/37-XC2 až C45/55-XA1

ÚNOSNOST:

- Vždy individuální podle požadavků a statického výpočtu

Povrchová úprava, montáž:

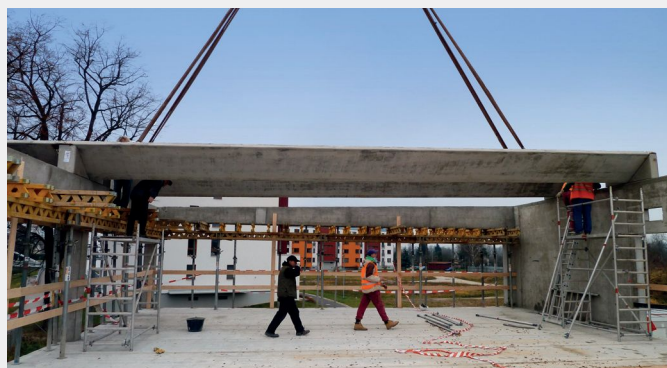
- Běžný hladký povrch z bednění, lze řešit i otiskem pohledových matric
- Montáž jeřáby obvykle větších nosností

Atypická provedení:

- Vždy se jedná o atypicky řešená individuální provedení lomenic

Poznámky:

- Podrobné informace pro projektování a provádění lomenic poskytneme na požádání



DOPLŇKOVÉ PRVKY

Pokud o některém řešení uvažujete, rádi Vám poskytneme veškeré potřebné informace, a to i formou konzultace s naším pracovníkem přímo u Vás. Jsme schopni Vám zajistit potřebnou projektovou dokumentaci, prefabrikáty vyrobit i osadit.





Obsah:

ATYPICKÉ ŽELEZOBETONOVÉ PREFABRIKÁTY

BALKONY

SCHODIŠTĚ

VÝTAHOVÉ ŠACHTY

TRIBUNY

OPLOCENÍ

SYSTÉM SILÁŽNÍCH JÍMEK

ÚHELNÍKOVÉ STĚNY „L“ A „T“

SILNIČNÍ PANELE

GARÁŽE

LÁVKY A MOSTOVKY

LOMENICE

Rieder Beton, spol. s r.o.

U Hlavního nádraží 3

CZ - 586 01 Jihlava

Tel.: +420 / 567 573 221

E-mail: rieder@rieder.cz



www.rieder.cz